



PRESENTACION FUNCIONAL GENIAL SGA

ÍNDICE

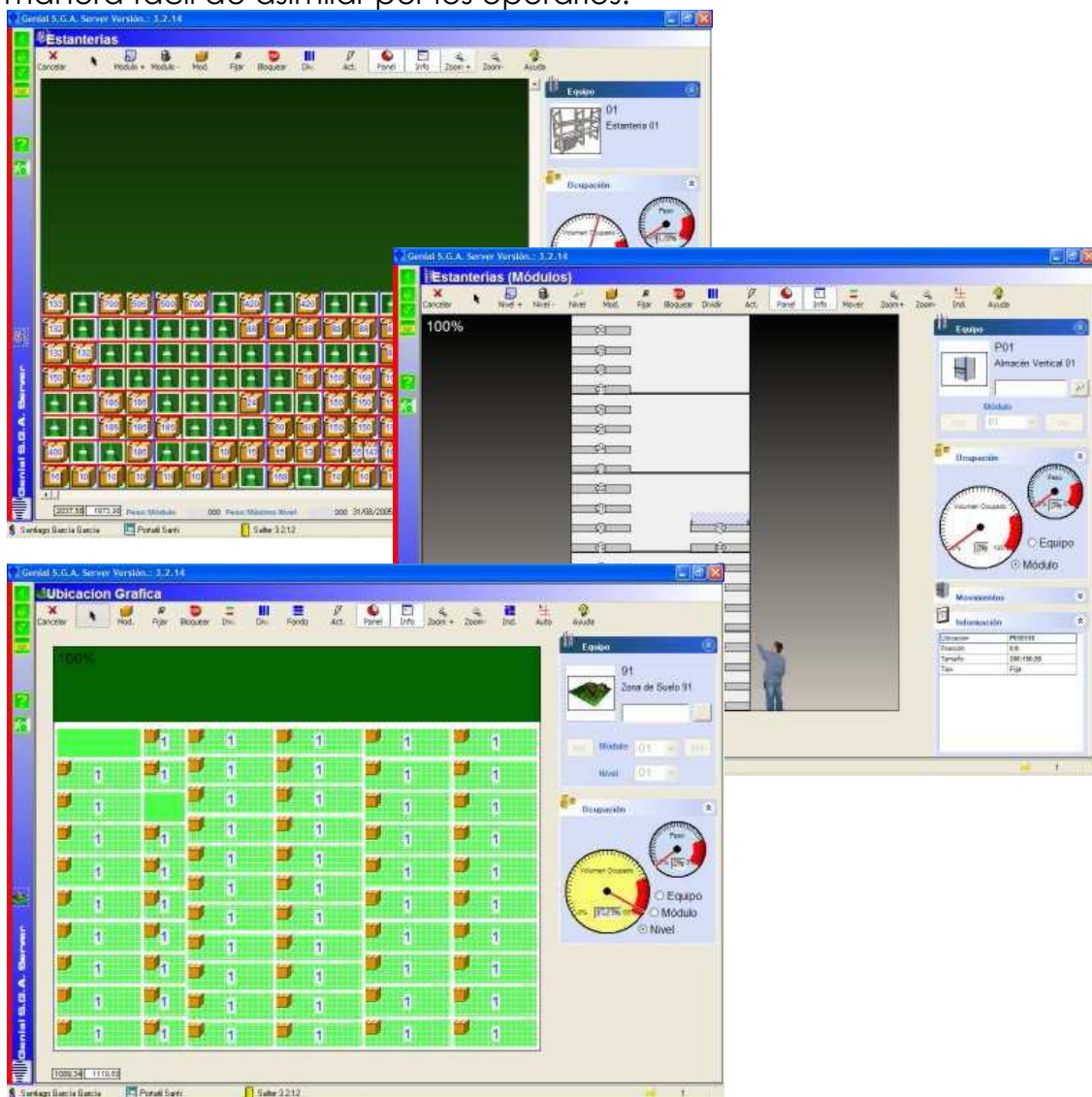
<u>1- CONTENIDO FUNCIONAL</u>	<u>3</u>
<u>2- HARDWARE GENERALMENTE EMPLEADO</u>	<u>16</u>
<u>2.1.- TERMINAL INTERMEC CK3</u>	<u>16</u>
<u>2.2.- IMPRESORA EASY CODER PD41</u>	<u>20</u>

1- CONTENIDO FUNCIONAL

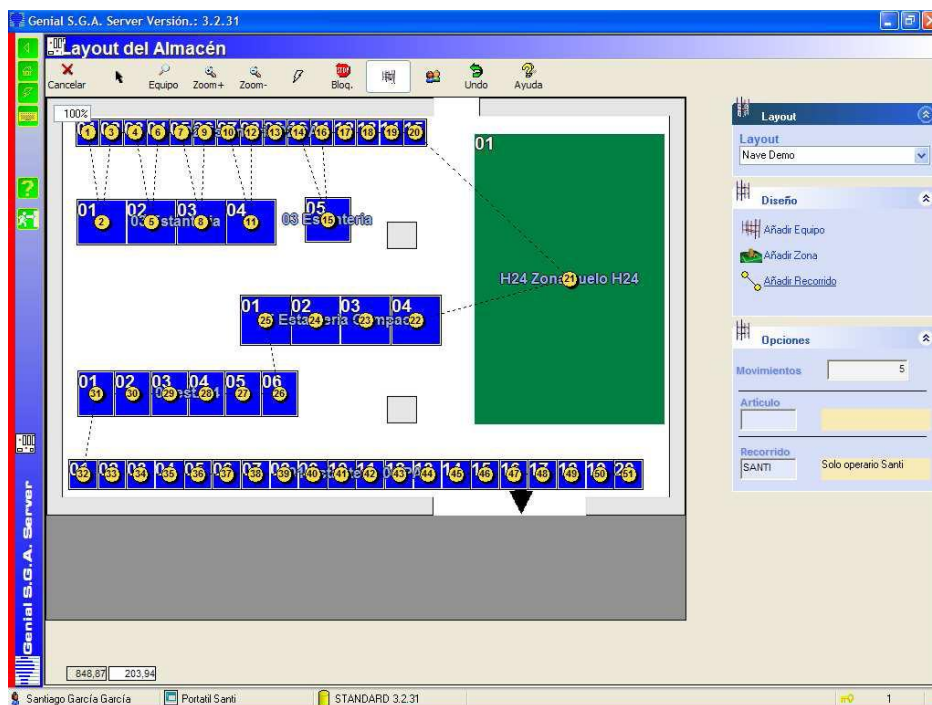
Datos generales y parametrización

Módulo de administración y configuración del sistema. Módulo que permite al administrador del sistema configurar totalmente el programa, como el acceso a los programas por cada usuario, gestión de usuarios, gestión de equipos, adjuntar nuevos procesos en informes, etc.

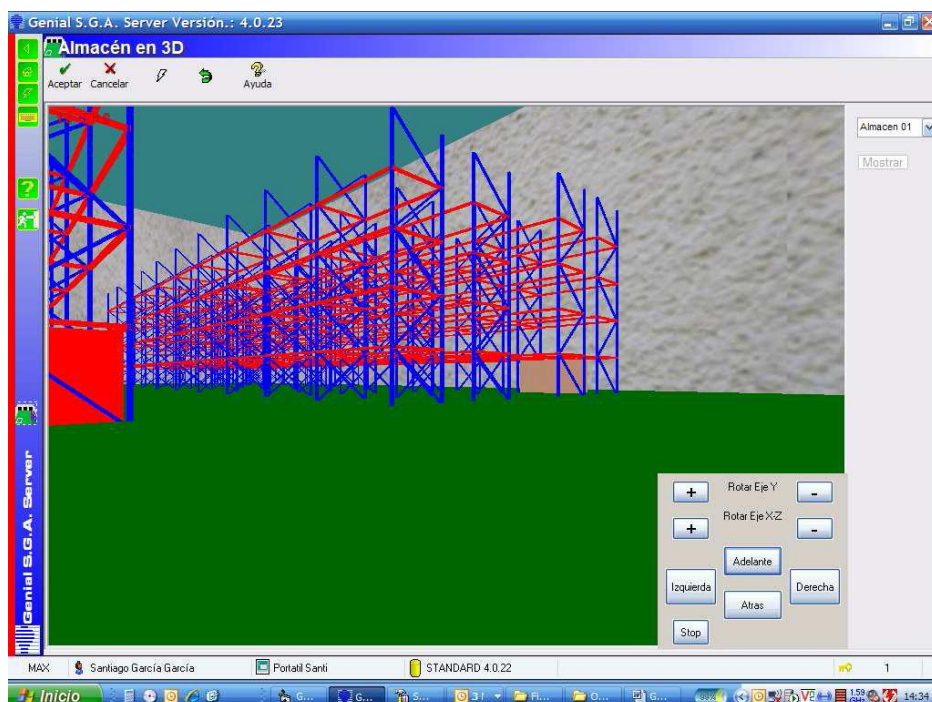
Módulo gráfico de mantenimiento y gestión Visión gráfica de las estanterías y ubicaciones para la manipulación, gestión y consulta. Según el tipo de equipo o el grado de detalle con que se observa, la visualización intenta ofrecer la imagen más fiel con la realidad posible. Esto facilita la usabilidad de la aplicación para el personal del almacén poco acostumbrado a este tipo de herramientas. En las imágenes podemos apreciar el mantenimiento de equipos, módulos y niveles. En estos ejemplos al ser los equipos respectivamente de estanterías, almacén automático y suelo, se representan de una manera fácil de asimilar por los operarios.



Gestión del Layout. Visualizador de la planta del o de los almacenes para la supervisión de los movimientos en tiempo real. Visión gráfica de las estanterías y ubicaciones para la manipulación, gestión y consulta. Asignación de recorridos por área de preparación (Usuario o grupo de usuarios).



Módulo 3D (Nuevo!). Disponemos de un módulo 3D que permite moverse en tiempo real por el almacén visualizando el stock y pudiendo interactuar con los palets para visualizar su contenido.



Gestión de Kits. Modulo que permite la configuración de Kits o artículos compuestos, para facilitar así su gestión en la extracción. Es posible estocar productos individuales o kits montados. El programa automáticamente extraerá los componentes y creará una orden de montaje para el almacén.

Gestión Lotes de Fabricación / Fechas de Caducidad o Cuarentena. Control de la trazabilidad y disponibilidad, así como la optimización de los stocks.

Control del Stock (FIFO, LIFO). Control de las entradas y salidas siguiendo diferentes criterios de antigüedad en el almacén.

Gestión LIFO avanzado. Es posible configurar la aplicación para hacer servir un LIFO no estricto, es decir dependiendo de la configuración se puede por ejemplo maximizar el uso de lotes completos o la gestión de fechas límite de stock para evitar lotes caducos en el almacén.

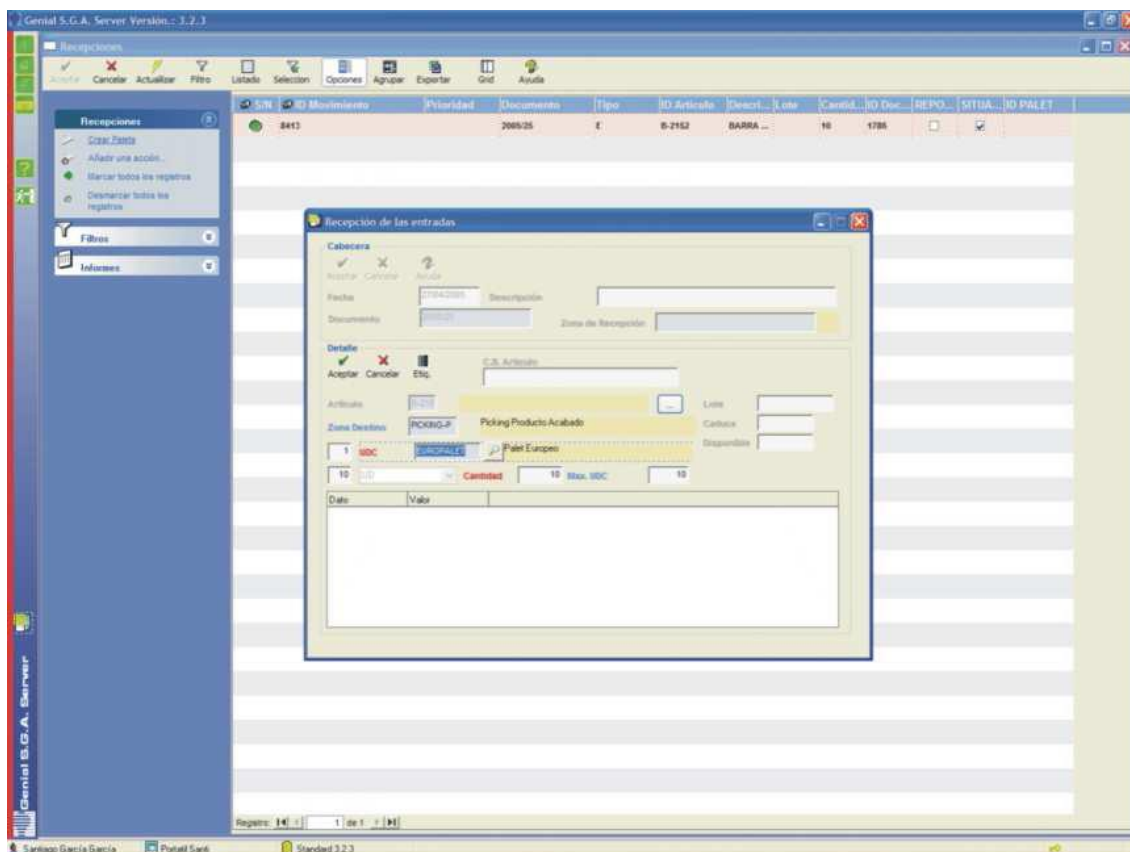
Gestión de Números de Serie. Control en la salida y/o entrada de los números de serie de los productos. Mantenimiento de la trazabilidad de los movimientos por serie para poder realizar consultas por ésta.

Recepción de Mercancías

Gestión general del área de recepción. Comprobación referencias, etiquetado del producto o palet, codificación con código de barras, etc.

Gestión de pautas de paletizado. Modulo a partir de una serie de datos que se deben de suministrar de cada referencia, generar una pauta de paletizado, siguiendo la normativa existente para el paletizado de cada una de las referencias.

Control de calidad en la recepción. Sistema de control y gestión de la calidad en la recepción de mercancías. Este sistema permite detectar de forma sencilla problemas en la recepción además de poder transmitir a herramientas más completas de los ERPs los resultados de las valoraciones para un estudio más exhaustivo por parte de la empresa de la calidad de las mercancías que recibe.



Ubicación Mercancía

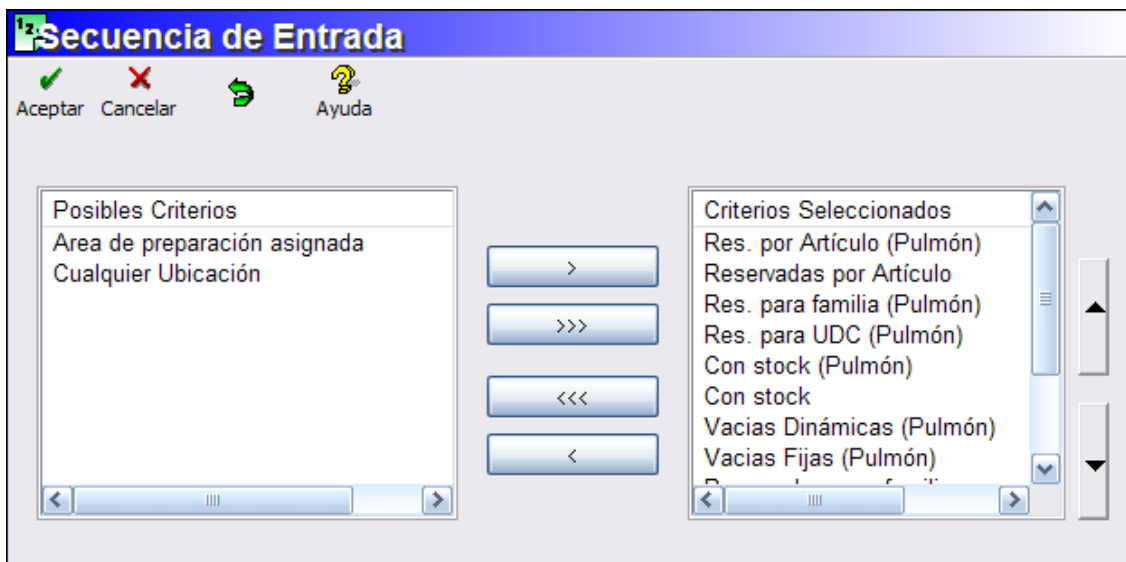
Gestión del área de ubicación. Modulo base a partir del cual GenialSGA ubicada la mercancía en base a los parámetros de configuración realizados.

Gestión caótica del almacenamiento. Este sistema de ubicación permite que GenialSGA sea el que a partir de ciertos parámetros como son las medidas de los productos, volúmenes de las ubicaciones, rotación, etc., decida cuál es la mejor ubicación para el producto que se desea ubicar.

Gestión dinámica de ubicaciones. Este sistema de ubicación permite aprovechar al máximo los huecos de los que se dispone en el almacén, ya que es el sistema GenialSGA el que decide ubicar una mercancía reservando solamente y de forma automática el espacio que realmente dicha mercancía necesita, permitiendo ubicar en el espacio libre otros productos.

Secuencia de entradas. GenialSGA permite optimizar la secuencia de cálculo de ubicaciones disponibles y personalizarla por cliente. Para ello dispone de una secuencia predefinida que puede ser reordenada y ampliada dependiendo de las necesidades concretas de cada cliente.

Por defecto el criterio en las entradas es usar las ubicaciones más restrictivas de tal manera que se maximice el aprovechamiento del almacén.



Extracción Mercancía

Gestión del área de extracción. Modulo básico por el cual GenialSGA optimiza la extracción de la mercancía que se desea.

Gestión Multipedido. GenialSGA dispone de un modulo que permite la extracción de múltiples pedidos, optimizando así los movimientos de extracción. Lógicamente, después de la extracción, GenialSGA permite realizar un proceso de separación de dicha mercancía entre los pedidos realizados.



Gestión de áreas de consolidación.

El sistema GenialSGA gestiona la extracción de mercancía de diferentes equipos de almacenamiento y por diferente personal, optimizando así los trabajos a realizar. Este sistema necesita de la gestión de áreas de consolidación donde se debe de unificar todas las

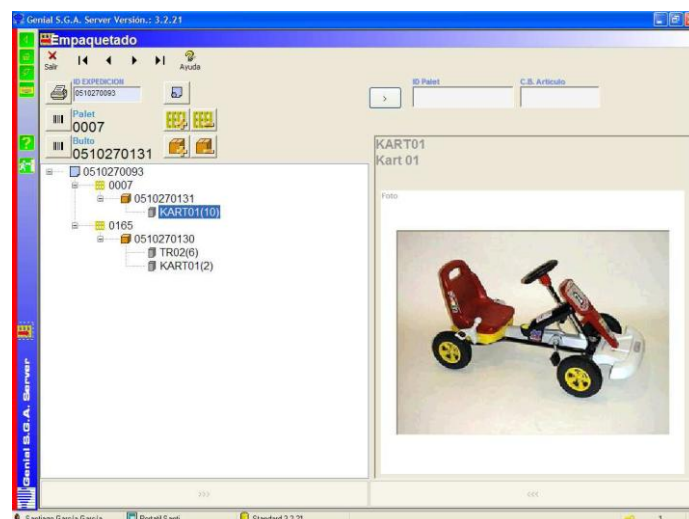
mercancías extraídas para que así se pueda continuar con las tareas posteriores del proceso logístico.

Secuencia de salidas. GenialSGA permite optimizar la secuencia de cálculo de ubicaciones candidatas y personalizarla por cliente. Para ello dispone de una secuencia predefinida que puede ser reordenada y ampliada dependiendo de las necesidades concretas de cada cliente. Por defecto el criterio es liberar las ubicaciones con mayor disponibilidad para posibles entradas y minimizar los movimientos de recogida.



Empaquetado

Monitorización, seguimiento y control del empaquetado. (Packing-List). Módulo que permite monitorizar puestos específicos de empaquetado, de forma manual o automática a través de la lectura de los códigos de barras. De esta forma se realiza un mayor control del empaquetado.



Etiquetado de bultos. Módulo que permite realizar el etiquetaje de los bultos para su expedición, a través de un formato personalizado o de un formato compatible con las empresas de transportes.

Expedición

Gestión del área de expedición. Modulo base que permite la gestión del área de expedición, permitiendo la clasificación de los productos por agencia, etc. además de poder generar la documentación administrativa que se necesite.

Es posible así mismo realizar expediciones con anterioridad. Esta opción permite realizar la preparación de unos pedidos días antes y reubicarlos ya listos para su expedición final, otorgando de esta manera una herramienta muy flexible de cara a mejorar los rendimientos productivos y planificar un uso racional del personal.

Reposiciones

Cálculo de Reposiciones. Modulo de GenialSGA que permite calcular a partir de una serie de datos específicos de cada artículo, los movimientos de reposición que se deben de realizar en el almacén para reabastecer las diferentes zonas del almacén. Sin el módulo de generación únicamente se genera el listado de material necesario.

Generación de Reposiciones. El sistema generará de manera automática las entradas y salidas correspondientes para ejecutar.

Interfaces

Captura y envío de información al ERP (Recepciones y pedidos). Modulo de conexión con ERP, sistema de gestión de la empresa, para la captura y envío de información.

Captura y envío de información con proveedores y/o clientes a través del sistema EDI. Modulo de captura y envío de información a proveedores o/y clientes a través del sistema EDI.

Generación y envío de información informatizada a empresas de transportes. GenialSGA puede generar información informatizada de la mercancía expedida para su envío a empresas de transporte.

Conexión a servidores Web para información OnLine. GenialSGA dispone de un modulo de conexión con servidores Web para el envío de información del estado de preparación de los pedidos.

Herramientas de supervisión

Módulo Supervisor. Instalado en el servidor y funcionando las 24 horas, este módulo se comporta como un vigilante o supervisor de la instalación. Es posible configurarlo para que avise mediante un correo electrónico cuando se realiza un inventario, cuando se produce una devolución, cuando existe una rotura de stock, etc.

TIPO	Descripción	Inicio	Ultima	Resultado	Proxima
101	Incoherencia palet...	07:00:00	29/05/2008 ...	OK	29/05/2008 ...
102	Entrados	07:00:00	29/05/2008 ...	OK	29/05/2008 ...
103	salidos	07:00:00	29/05/2008 ...	OK	29/05/2008 ...
104	Errores de aplicacion	07:00:00	29/05/2008 ...	OK	28/05/2008 ...
105	Palets en varias ubi...	07:00:00	29/05/2008 ...	OK	29/05/2008 ...
105	Palets en varias ubi...	15:00:00	29/05/2008 ...	OK	28/05/2008 ...
106	UDC UDC <> 9999...	08:00:00	29/05/2008 ...	OK	28/05/2008 ...
107	UDS UDC <> 9999...	08:00:00	29/05/2008 ...	OK	28/05/2008 ...

Radiofrecuencia

Modulo de administración de terminales de radio.

Administración y configuración de los terminales de radiofrecuencia a usar por GenialSGA.

Entradas. Modulo que gestiona el control de la recepción y ubicación de la mercancía a través de terminales de radiofrecuencia. De esta forma se reducen considerablemente los



errores por equivocaciones en la ubicación de los productos. Es posible ubicar productos paletizados o directamente unidades sueltas siempre y cuando exista una codificación única de las mismas.

Si la actividad y configuración de la aplicación así lo permiten es posible realizar todo el proceso de recepción directamente desde los terminales, agilizando de esta manera los movimientos de material por el almacén y aumentando drásticamente la productividad.



Salidas. Modulo que gestiona la extracción de la mercancía a través de terminales de radiofrecuencia. De esta forma se reducen considerablemente los errores por equivocaciones en la extracción de los productos. Como en el caso de las entradas es posible configurar la salida de material para que se gestione de manera directa desde los terminales, automatizando las tareas a realizar y maximizando el número de líneas preparadas.

Reposiciones. Modulo que gestiona las reposiciones a través de terminales de radiofrecuencia.

Mantenimiento. Como es lógico se permite todo tipo de movimientos dentro del almacén para permitir optimizar el espacio ocupado y redimensionar el almacén o las ubicaciones.

Inventarios. En cualquier momento es posible inventariar una ubicación informando en tiempo real al sistema y manteniendo en todo momento el stock actualizado. Es posible parametrizar si el uso de dicho inventario es por cantidades totales (lo más común) o por diferencias con el stock teórico.

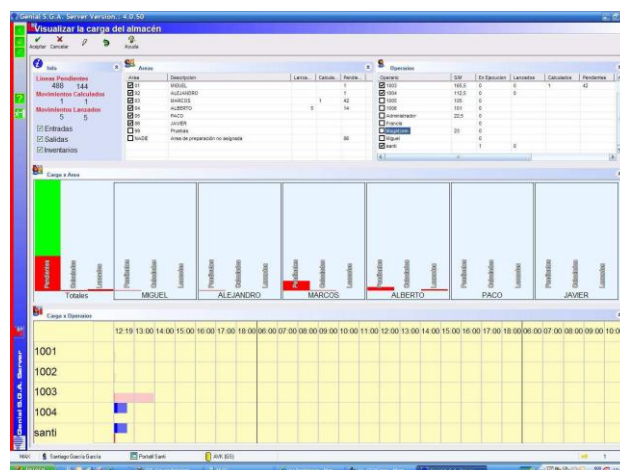
El trabajo a través de los terminales de radiofrecuencia aumenta la rentabilidad de la inversión en un S.G.A. de manera exponencial. Algunas de las principales ventajas son:

- Reducción de los errores a 0 mediante la utilización de códigos de barras
- Auditoria de los movimientos por operario, obtención de ratios de productividad
- Actualización de la información en tiempo real.
- Posibilidad de cambio de tarea por prioridades o incidencias de manera rápida.
- Curva de aprendizaje mínima, no es necesaria una gran formación para comenzar a trabajar, ya que todas las secuencias de trabajo son guiadas por el sistema.
- Inventarios continuos. Es posible automatizar la realización de los inventarios a medida que se realiza la preparación de pedidos.
- Reducción de las paradas por inventario. A parte de la posibilidad de minimizar dichos inventarios gracias al inventario continuo. Es posible realizar inventarios por zonas a la vez que se preparan los pedidos o realizan las entradas, evitando realizar paradas del proceso productivo por el único motivo de la realización de inventarios.

Movimientos Guiados. Existe la posibilidad de realizar un proceso de movimientos guiados por el SGA, enlazando movimientos de entradas / salidas / reposición / inventario para minimizar los desplazamientos por el almacén. Es decir cuando el operario lleva un palet hacia la ubicación, el sistema automáticamente busca en su pila de trabajos un movimiento cercano a dicha ubicación sea de mantenimiento o de extracción.

Balanceo de carga manual.

Se puede visualizar los movimientos asignados a los diferentes operarios y comprobar la carga de los mismos. En el caso de superar su capacidad productiva es posible desviar de manera transparente determinados movimientos hacia otros operarios más descargados.



Balanceo de carga automática. Realiza de manera automática la distribución de los trabajos en base a la capacidad de los diferentes operarios y de la configuración.

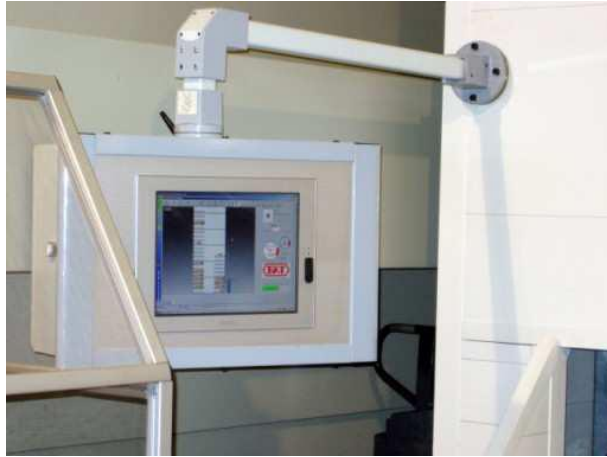
Equipos Automáticos

Sistema de Control de Comunicaciones. Módulo de secuenciación de las operaciones a realizar entre el/los equipos automáticos y el SGA.

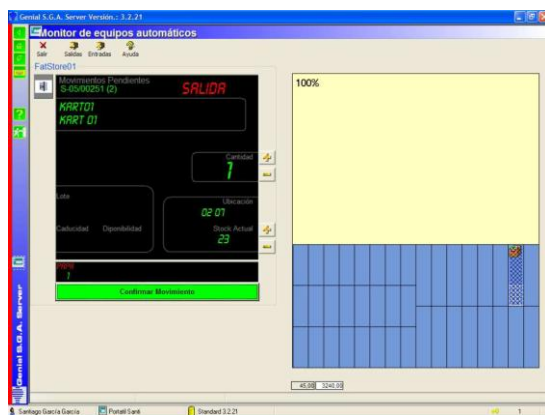
Permite la inclusión de todo tipo de hardware (Carruseles, Armarios, Transportadores, Pantallas, Básculas)

Monitorización de los Equipos Automáticos.

Genial SGA dispone de su propio display informativo sobre los movimientos a realizar en las máquinas automáticas. Es posible actualizar el stock de la ubicación o modificar las cantidades a extraer o ubicar.



Clasificación automática a través de transportadores. Dicho sistema permite el control por GenialSGA de líneas de transportadores para la clasificación y control de los pedidos.

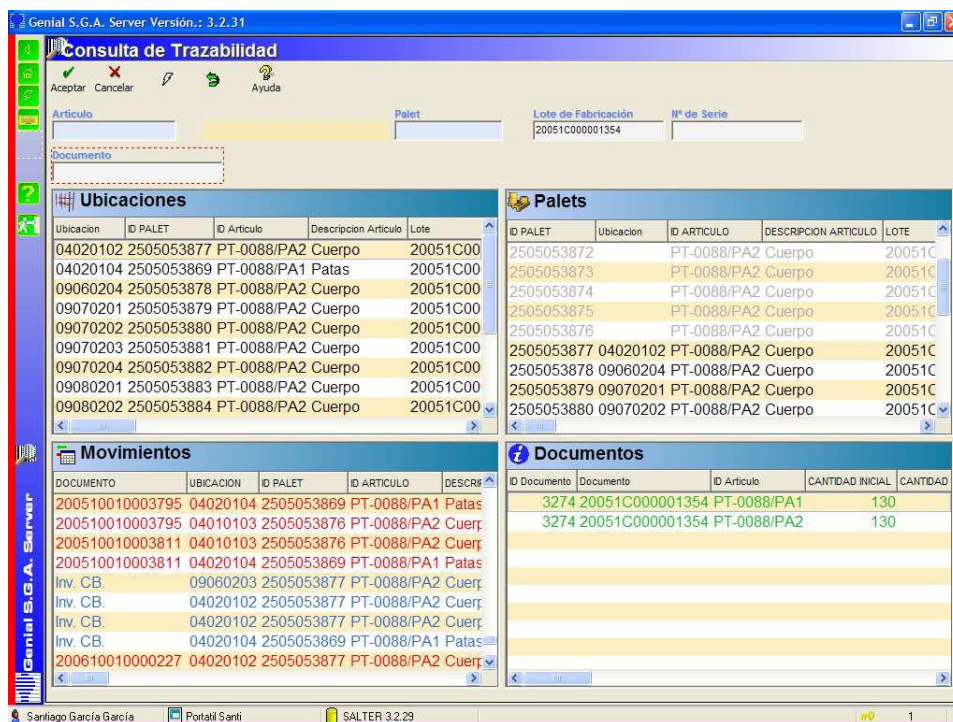


Separación de pedidos. Este módulo permite la clasificación posterior de la mercancía extraída a través de un equipo automático, mesa de separación o clasificación. Este sistema se utiliza cuando la extracción se realiza de equipos automáticos ya que permite ambos sistemas permiten la realización de varios pedidos a la vez, aunque también es útil en almacenes donde la extracción manual es lenta.

Trazabilidad y Control

Consulta de la trazabilidad de un producto genérico, Lote de producción o compra, o incluso por número de serie.

Es posible consultar igualmente los productos que se encuentran cercanos a su caducidad o en cuarentena.



Análisis de resultados. Módulo que permite visualizar en tiempo real la evolución del almacén, la desviación con los resultados previstos así como la ocupación y productividad del mismo.



Solución Bussiness Intelligence para el análisis completo de la información del SGA. Herramienta externa que permite realizar análisis exhaustivos y complejos de toda la información del SGA, permitiendo a los directores logísticos analizar sus procesos logísticos y además poder tomar decisiones con antelación previendo los posibles cambios que se van a producir.

Permite su utilización también con su ERP o MRP de manera independiente.

Generación de cuadros de mando específicos. Si no dispone de recursos para ello Genial Soft puede facilitarle cuadros de mandos predefinidos para las funciones más comunes.

Genial SDK

El kit de desarrollo permite a cualquier informático realizar cambios en la aplicación GenialSGA, así como nuevos desarrollos y utilidades, dando una independencia en lo que concierne al mantenimiento y adaptaciones puntuales del sistema.

2- HARDWARE GENERALMENTE EMPLEADO

2.1.- TERMINAL INTERMEC CK3



El terminal portátil CK3 de Intermec ofrece una gran variedad de funciones de captura de datos y comunicaciones, que le permiten adaptarse a distintas aplicaciones en entornos de interior.

El CK3 ayuda a las empresas a mejorar su rendimiento operativo, a simplificar la asistencia informática y a controlar los gastos de explotación.

Gracias a que incorpora funciones de captura de imágenes (con el revolucionario escáner de imagen), habla y reconocimiento de voz y lector RFID (opcional) —soportadas por comunicaciones 802.11a/b/g y Bluetooth®—, las empresas pueden evitarse el gasto y la complejidad inherentes al uso de Múltiples dispositivos mono-funcionales para satisfacer distintas necesidades de comunicación y captura de datos.

El CK3 incorpora la última generación de tecnologías de imagen de Intermec por lo que ofrece una productividad inmejorable y el cumplimiento de las normas industriales más recientes. La tecnología de imagen de Intermec ofrece lectura de códigos de barras 1D y 2D más rápida, rendimiento inigualable cuando hay que leer códigos de barras dañados o de baja calidad y una flexibilidad inmejorable en lo que respecta al alcance.

Intermec ha combinado los mejores componentes, incluyendo Windows Mobile 6.1, el más reciente sistema operativo embebido de Microsoft, y la certificación CCX (Cisco® Compatible Extensions), que garantiza la interoperabilidad con redes inalámbricas Cisco, para ofrecer la arquitectura robusta necesaria para trasladar con éxito las aplicaciones empresariales al CK3.

Para permitir una migración sencilla desde terminales anteriores de Intermec y la integración probada con numerosos sistemas de almacén y tienda, el CK3 está disponible con el software Intermec TE 2000™ e iBrowse™. El TE 2000 ha sido diseñado y probado para optimizar el rendimiento del CK3 en entornos de emulación, conecta el CK3 al servidor mediante la emulación de terminal y acepta múltiples sesiones,

seguridad, persistencia de sesiones y un completo conjunto de opciones de captura de datos.

Con iBrowse, un navegador pensado para la captura de datos, las aplicaciones Web pueden aprovechar las funciones avanzadas de imagen y RFID del CK3 y garantizar que el acceso del usuario se limita a los sitios Web aprobados de antemano.

Para facilitar la implantación y el mantenimiento del equipo, el CK3 también es compatible con Intermec SmartSystems™.

Conecte terminales a la red, configure parámetros e instale software de forma remota reduciendo la carga del departamento de IT y el coste total de propiedad.

El CK3 cumple los estrictos requisitos medioambientales para su uso en almacén, pero su diseño fino y equilibrado también es adecuado para su uso en tienda. El CK3 combina una pantalla QVGA de 3,5" con un diseño de teclado cómodo para usarlo con una sola mano.

Es posible aumentar la productividad del usuario si el CK3 se utiliza con las impresoras portátiles Intermec, como la impresora de recibos PB42 y la impresora de etiquetas PB50.

Descripción

El terminal portátil CK3 es un ordenador de mano robusto, alimentado por batería y con teclado. Tiene una pantalla QVGA táctil color, almacenamiento de programas en Flash, posibilidad de ampliación para almacenamiento de datos (micro-SD), BT, comunicación radio 802.11a/b/g y conectividad USB en modo servidor y cliente.

Sistema operativo

Windows Mobile 6.1 Classic Edition

Características físicas

Largo: 216,6 mm

Ancho: 83,6 mm – pantalla

Ancho: 61,0 mm – empuñadura

Alto: 36,2 mm – empuñadura

Peso: 453 gramos – batería estándar

Peso: 566 gramos – batería de larga duración

Hardware

Microprocesador: Intel® XScale PXA270 / 520 MHz

RAM: 128 MB

Flash ROM: 256 MB H3 Disk en chip FLASH

Ampliaciones de memoria: Ranura para tarjeta micro SDIO, accesible por el usuario

Opciones de escáner integrado

1D, Imagen lineal

2D, Imagen de área

2D cerca-lejos, imagen de área con autofocus

Compatible con las simbologías más habituales, incluidas: Code39, UPC/EAN, Code 128, Interleaved 2of5, Code 93, Codabar, Code 2of5, MSI, Plessey, Code 11, Matrix 2of5, Telepen, PDF417*, Micro PDF417*, Maxicode*, Datamatrix*, QR Code*, RSS 14, RSS Limited, RSS Expanded,

Codablock A*, Codablock F*, UCC Composite, Postnet*, Planet*, Australia Post*, BPO (British Post 4-state)*, Dutch Post*, Japan Post*, Sweden Post*, Canada Post*, China Post (Matrix 2 of 5) *, Aztec*, TLC39*, Infomail*, User Defined Multi-Code* (las simbologías marcadas con * no son compatibles con EV12)

Alimentación

Batería estándar: Batería extraíble y recargable de ión-litio, 3,7 V, 2000 mAh (7,4 W/h)

Batería de alto rendimiento: Batería extraíble y recargable de ión-litio, 3,7 V, 5100 mAh (18,5 W/h)

Duración de la batería: En función de la aplicación

Tiempo de recarga: 7 horas o menos a 0 °C - 45 °C

Entorno de operación

Temperatura de funcionamiento: De -10 °C a +50 °C

Temperatura de almacenamiento: De -20 °C a +70 °C

Protección ambiental: Cumple con la norma IP54

Resistencia a caídas: Múltiples caídas desde 1,5 m sobre acero u hormigón

Humedad: Del 5% al 95% sin condensación

Descarga electrostática: ±8 KV contacto y ±15 KV aire

Pantalla

QVGA (240 x 320 píxeles) de 3,5"

TFT-LCD transflexiva de 64K colores retroiluminada por LED y táctil

Opciones de teclado

Configuración de 51 teclas alfanuméricas completas o 38 teclas numéricas; ambas retroiluminadas por LED y grabadas con láser

Software

Funcionalidad SmartSystems con soluciones integradas de productos de terceros para administración de dispositivos y datos.

Opciones de conectividad: Tiempo real o por lotes; con cable o inalámbrica

Intermec Developer's Library (IDL): Se integra con los principales entornos de desarrollo y soporta las características de dispositivos específicos, lectores de códigos de barras, impresión, comunicaciones y control de configuración. Ofrece interfaces C, .NET(VB.NET y C#), JAVA y Web

Entornos de desarrollo: Microsoft Visual Studio, .NET compact Framework, JVM

Navegador: Internet Explorer Mobile

Emulación de terminal: Intermec TE2000 e iBrowse preinstalado (opcional)

Comunicaciones estándar

- Servidor y cliente USB
- Ethernet mediante cuna individual con módulo adaptador Ethernet separado
- Ethernet mediante cuna cuádruple
- Bluetooth® clase 2, v2.0 + EDR

- RS232 serie mediante adaptador, cuna de carga de vehículo

Compatibilidad con normas de LAN inalámbrica

IEEE 802.11a (5 GHz – OFDM)

IEEE 802.11g (2,4 GHz – OFDM)

IEEE 802.11b (2,4 GHz – DSSS)

Velocidad de transmisión

Hasta 54 Mbps en modo 802.11a

Hasta 54 Mbps en modo 802.11g

Hasta 11 Mbps en modo 802.11b

Potencia de emisión

100 mW máximo

Seguridad

WEP, WPA, 802.1x (EAP-TLS, TTLS, LEAP, PEAP), 802.11i

Certificaciones: Wi-Fi, WPA2, compatible con Cisco (CCX)

Wireless PAN

Módulo Bluetooth® integrado de clase 2, V2.0 + compatible con EDR para conexión inalámbrica

Soporte audio

Altavoz interno y micrófono, auriculares con adaptador

Compatibilidad RFID

El usuario puede incorporar RFID in situ acoplado una empuñadura RFID conectada a través de USB o Bluetooth

Accesorios

Fuente de alimentación CA, adaptador para coche; adaptador RS232 (alimentación en la clavija 9); cuna individual USB servidor/cliente con hueco para carga de batería de repuesto; cuna individual (requiere módulo Ethernet separado); cuna cuádruple Ethernet; cuna cuádruple de sólo carga; cargador de batería externa cuádruple; cuna para vehículo con alimentación; cuna para vehículo no alimentada; empuñadura de lectura acoplable en campo; kit protector de pantalla; puntero con cable; kit de sustitución de cinta de mano; adaptador de cargador de batería para baterías de IP30; funda

Conformidad con normativa (la serie incluye los modelos: CK3a, CK3n y CK3c)

Seguridad: cULus Listing, GS, AS/NZS 60950, BSMI (pendiente)

EMC: FCC Part 15 – Clase B, ICES-003 Clase B, EN 55022 Clase B, EN 55024, EN 301 489-17; AS /NZS 3548 (pendiente)

Radio: FCC Part 15.247, Industry Canada RSS-210, EN 300 328-2, AS/NZS 4771, NCC, TELEC (pendiente)

Otros: Cumple con todas las directivas aplicables europeas – EMC, Low Voltage, R&TTE, Vehicle, WEEE, RoHS, Packaging & Waste Packaging

La serie incluye los modelos CK3, CK3a, CK3n y CK3c.

Copyright © 2008 Intermec Technologies Corporation.

Reservados todos los derechos. Intermec es una marca registrada de Intermec Technologies Corporation.

El resto de marcas pertenecen a sus propietarios respectivos.

En un continuo esfuerzo por mejorar nuestros productos, Intermec Technologies Corporation se reserva el derecho de cambiar especificaciones y características sin previo aviso

2.2.- IMPRESORA EASY CODER PD41



La EasyCoder PD41 es una impresora fiable y versátil diseñada para aplicaciones de gama media en entornos de fabricación, transporte y almacenamiento.

Gracias a su chasis y carcasa totalmente metálicos, a un sistema mecánico de impresión de fiabilidad contrastada y a un sistema electrónico muy avanzado, tiene a su alcance la solidez y el rendimiento necesarios para su negocio.

La EasyCoder PD41 puede imprimir etiquetas complejas de datos variables con gran nitidez a 150 mm/s (6 pps) en modo continuo. En pocas palabras, su rendimiento supera al resto de impresoras de su categoría. Admite rollos de etiquetas de 200 mm (8") y de cinta de 450 m (18.000"), estándares del sector, lo que disminuye el tiempo de inactividad al reducir al mínimo el número de veces que hay que cargar el material. La impresora acepta una extensa gama de tipos de papel, con distintos grosores, además de cintas con tinta interior y exterior.

Asimismo, la EasyCoder PD41 ofrece muchas funciones de impresión inteligente de tipo Smart Printing™, que sólo se encuentran en impresoras de gama alta. La posibilidad de admitir varios idiomas y el indicador Ready-to-Work™ de Intermec son funciones estándares de la impresora; y todo a un precio asequible y competitivo.

La capacidad de trabajar en red es cada vez más importante para el usuario, pero todavía es una prestación poco habitual en esta gama de impresoras.

La EasyCoder PD41 ofrece EasyLAN™ Ethernet de alta velocidad con varios canales como opción estándar. PrintSet™, una herramienta de configuración para PC, permite instalar y configurar la EasyCoder PD41 de manera intuitiva y sencilla. La interfaz

de un solo botón hace que la impresora sea fácil de manejar, además de que evita que se cambie la configuración por accidente. Su diseño abierto y accesible permite cargar el consumible con rapidez y facilidad, y sustituir el cabezal de impresión sin necesidad de herramientas.

Gracias a la posibilidad de utilizar cualquier lenguaje de impresión de Intermec y de emular protocolos de otras impresoras, la EasyCoder PD41 es totalmente compatible con otros equipos de Intermec y puede servir de impresora de recambio inmediato y rentable en casi todos los entornos de firmware de otros fabricantes. Plenamente programable, (mediante Fingerprint), la EasyCoder PD41 puede evolucionar a medida que sus necesidades cambian. Ya no tendrá que cambiar de impresora cuando actualice el entorno de firmware: la impresora se adaptará al cambio. La EasyCoder PD41 mantiene abiertas todas sus opciones y protege su inversión.

Aplicación

Impresión de etiquetas y tickets térmica directa y de transferencia térmica

Dimensiones

Largo: 453 mm

Alto: 273 mm

Ancho: 270 mm

Peso: 13 kg

Especificaciones de impresión

Anchura máxima: 104 mm a 203 ppp 105,7 mm a 300 ppp

Longitud máxima: 1.520 mm a 203 ppp 1.028 mm a 300 ppp

Velocidad de impresión

50-150 mm/s (2-6 pps) a 203 ppp

50-100 mm/s (2-4 pps) a 300 ppp

Dirección de impresión

Imprime, sobre papel liso, todo tipo de códigos de barras y gráficos en las 4 direcciones de los ejes x e y.

Resolución de impresión

- 8 puntos/mm (203 ppp)
- 12 puntos/mm (300 ppp, opcional)

Etiquetas/Tickets/Etiquetas RFID

Ancho: 25-118 mm

25-114 mm (con guillotina)

Grosor: 60-250 µm (de 2,3 a 9,8 mil)

Estilo: Etiquetas o tickets en rollos, en papel continuo o plegados

Diámetro máximo del rollo de etiquetas:

213 mm; 190 mm con rebobinador interno (rollo completo de soporte base/papel protector)

Mandril: 37,5 ó 75 mm

Tipo de material: Transferencia térmica o térmica directa

Material de transferencia: En rollo, plegado o papel continuo

Cinta

Longitud máx. de la cinta: 450 m

Diámetro del mandril: 25,4 mm

Anchura de la cinta: 30-110 mm

Sentido de bobinado: Tinta por dentro o tinta por fuera

Sensores

- Sensores de hueco ajustable, marca oscura y perforación
- Sensor de fin de media
- Sensor de fin de cinta
- Sensor de etiqueta preparada

Interfaces

Estándar:

- Serie RS-232
- USB v. 2.0 de alta velocidad
- Paralela o EasyLAN Ethernet (según la configuración)

Opcional:

- IEEE 1284 en paralelo
- EasyLAN Ethernet integrada: conector RJ-45 para 10BaseT o 100BaseTX

Protocolos compatibles:

Conjunto TCP/IP (TCP, UDP, ICMP, IGMP, etc.), LPR/LPD, FTP, BOOTP, DHCP, HTTP, SNMP, SMTP, compatible con SNMP-MIB II (por UDP/IP), MIB de imprenta privada incluido

Software

- Controladores de impresora Windows InterDriver™ con controles ActiveX
- Intermec LabelShop® START: programa de diseño e impresión de etiquetas
- PrintSet para la configuración de la impresora
- Intermec Printer Network Manager (IPNM) para la administración de las impresoras conectadas en red.

Simbologías de códigos de barras

1 dimensión: Codabar, Code 11, Code 39, Code 39 full ASCII, Code 39 con suma de verificación, Code 93, Code 128, Code 128 Subset A-C, DUN-14/16, EAN-8, EAN-13, EAN-128, EAN-128 Subset A-C, Five-Character Supplemental Code, Industrial 2 of 5, Industrial 2 of 5 con suma de verificación, Interleaved 2 of 5, Interleaved 2 of 5 con suma de verificación, Interleaved 2 of 5 A, Matrix 2 of 5, Postnet, Straight 2 of 5, Two-Character Supplemental Code, UCC-128 Serial Shipping Container Code, UPC-5 digits Add-On Code, UPC-A, UPC-D1 to D5, UPC-E, UPC Shipping Container Code, RSS, Planit y Plessey

2 dimensiones: Code 16K, Code 49, Data Matrix, MaxiCode, MSI (Plessey modificado), PDF 417, QR Code, MicroPDF417 y EAN.UCC Composite

Juegos de caracteres

15 fuentes TrueDoc™ escalables con 12 UNICODE (1 WGL4, con caracteres latinos, bálticos, cirílicos, griegos y turcos), 1 symbol, 1 OCR-A, 1 OCR-B. Caché de fuentes para aumentar el rendimiento. Soporte para fuentes ATF. Fuentes asiáticas, hebreas y árabes opcionales

Gráficos

Admite formato de archivos PCX, formato BT201 Intelhex tradicional e impresión por memoria intermedia de imágenes a alta velocidad.

Memoria

Estándar: 4 MB de memoria Flash 8 MB de SDRAM (1 ranura CompactFlash)

Opcional: Hasta 1 GB de memoria CompactFlash (tipo 1)

Control del teclado

Un solo botón de impresión / pausa. Cuatro LED indicadores: Power (encendido), Data Transfer (transferencia de datos), Error/Warning (error/aviso), Ready-to-Work (lista)

Alimentación

Rango: 100-240 V CA autoconmutada $\pm 10\%$

Frecuencia: 45-65 Hz

Entorno de funcionamiento

Temperatura: De 5 a 40 °C

Humedad: 20-85% sin condensación

Homologaciones

FCC, UL, cUL, CE y NOM

Opciones instalables

Rebobinador interno, guillotina, tarjetas de memoria CompactFlash, interfaz en paralelo e interfaz EasyLAN Ethernet integrada