

Módulo de Gestión de la Planificación: MRP

Descripción general

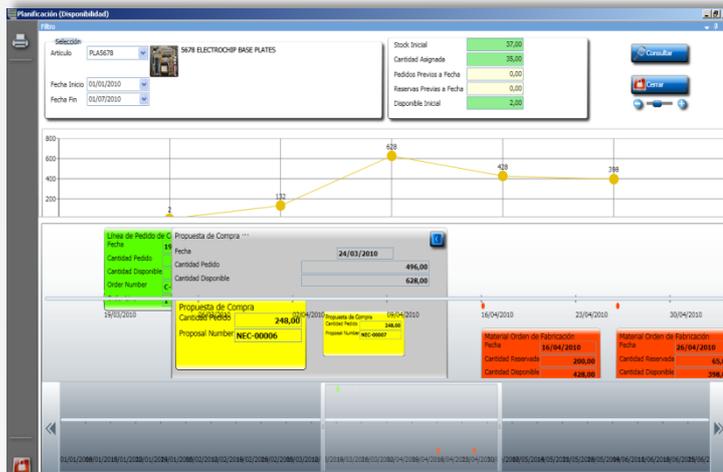
El módulo de RPS de Planificación está basado en un sistema MRP II (Manufacturing Resource Planning) que genera automáticamente las Ordenes de Fabricación, las propuestas de Compra y la Subcontratación.

Obedece a las diferentes Políticas de Planificación:

Bajo pedido o Agrupando Necesidades

La disponibilidad de cada artículo o familia de artículos.

Los pedidos de venta y las necesidades de Previsiones de consumo calculadas según la media móvil o exponencial.



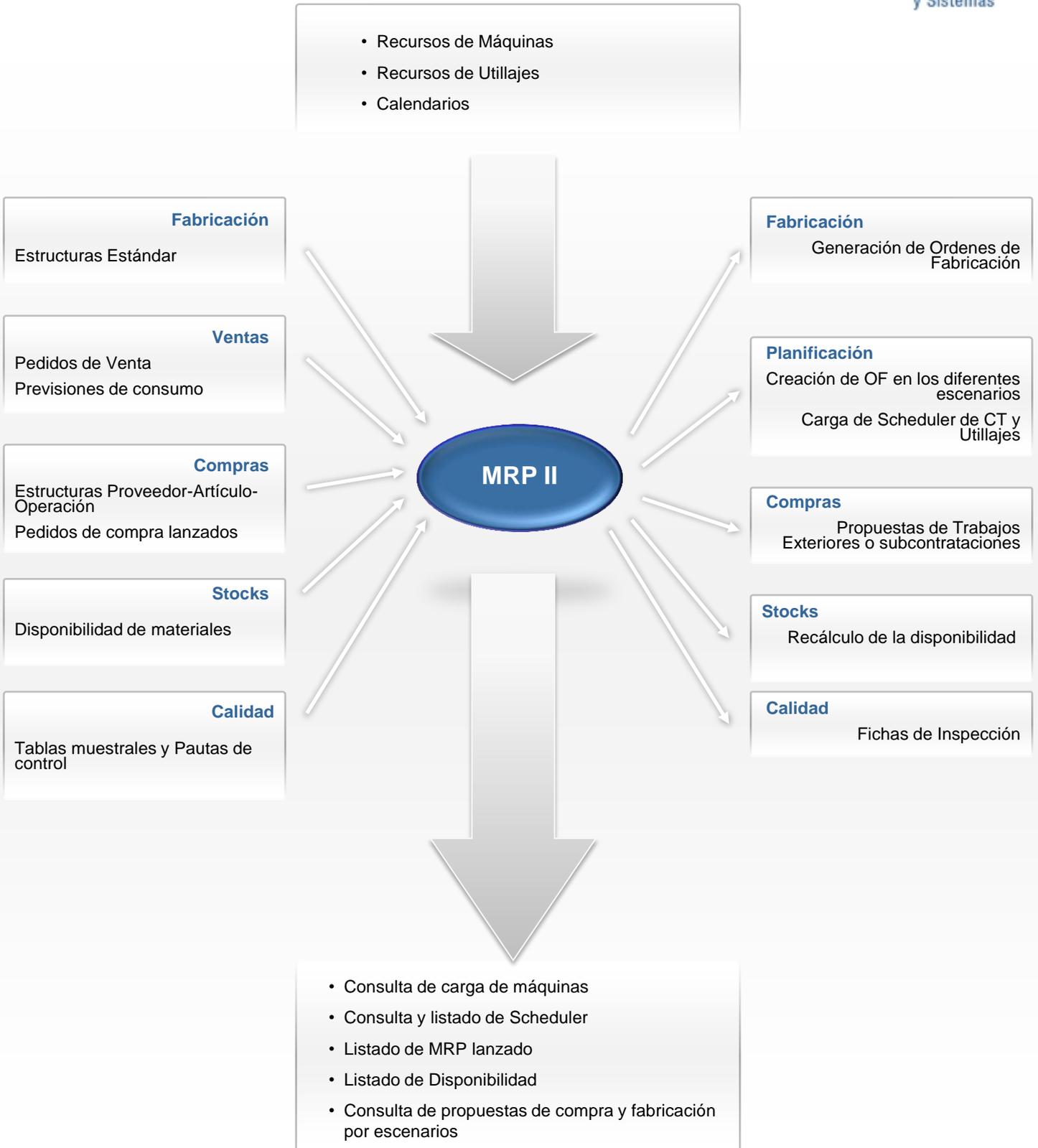
Funcionalidad

- Concepto de escenarios de simulación de planificación de carga de máquinas y de materiales.
- Creación, Mantenimiento y sincronización de diferentes escenarios con nuevos calendarios y turnos sin afectar al real.
- Generación de Planes Maestros manuales o automáticos desde Pedidos o Artículos .
- Listados de reaprovisionamiento.
- Cálculos de MRP Brutos.
- Cálculo de Necesidades Netas, con diferentes Políticas de Planificación y diferentes criterios de disponibilidad, pudiendo realizar paradas por niveles para realizar correcciones que afecten a los niveles inferiores.

Beneficios

- Disminución del stock de Materia Prima, semielaborados y producto terminado .
- Aprovechamiento máximo de los recursos.
- Ahorro de tiempo en el lanzamiento de Ordenes de Fabricación.
- Ahorro de tiempo en el lanzamiento de Propuestas de Compra y Subcontratación.

Flujo de Información



Módulo de Gestión de la Planificación: Scheduler

Descripción general

El Scheduler o Secuenciador de Tareas permite planificar a corto y a capacidad finita, según la disponibilidad de los recursos necesarios para las:

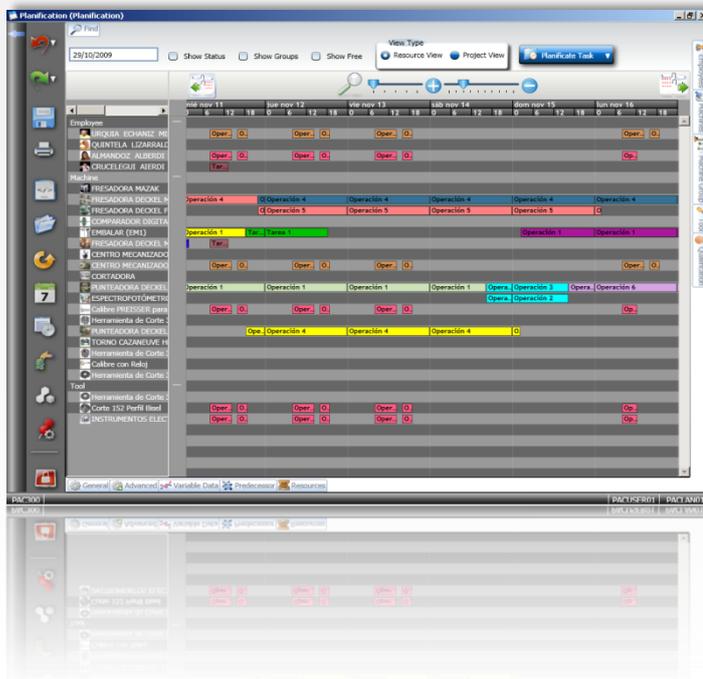
Las Órdenes de Fabricación.

Las Tareas de los Proyectos

La Operaciones de Mantenimiento.

Puede ser alimentado con datos de otras aplicaciones utilizar su potente algoritmo de cálculo y devolver el resultado de la planificación más óptima en función de los criterios establecido.

La captura de datos en planta es el complemento perfecto para este módulo.



Funcionalidad

- Planifica todos los recursos que intervienen en las Órdenes de Fabricación, los Proyectos y el Mantenimiento: máquinas, grupos de máquinas, utillajes, operarios, cualificaciones y calendarios.
- Algoritmo de cálculo extremadamente rápido: **3.000 tareas por segundo**
- Se comunica con el Sistema de Captura de Datos en Planta para mantener actualizada la situación real de los trabajos
- Visualiza en el Gantt la dependencia entre tareas, la carga de los recursos y los huecos libres
- Planifica recursos que trabajan por lotes: hornos, túneles de pintura, tratamientos de piezas, ... y recursos alternativos
- Realiza simulaciones en busca del resultado óptimo según distintos criterios. Dichas simulaciones se importan y exportan a XML
- Flexibilidad para el tratamiento de las tareas: dependencias, división de tareas encadenadas o en paralelo, fijación en el tiempo, asignación de más de un recurso a una tarea y cambios de calendario.

Beneficios

- Disminución del stock de Materia Prima, semielaborados y producto terminado
- Aprovechamiento máximo de los recursos
- Seguridad en la decisión de cuándo se debe subcontratar.
- Reducción de las paradas por falta de material
- Fiabilidad en los plazos de entrega
- Ahorro de tiempo y mejora de la calidad de la planificación

Flujo de Información

